


COLORLAK

S 2211 ZINOREX

akrylátová polomatná jednovrstvá barva na ocel a pozink

S2211-.....
PND: 01- 2332-05C
SKP: 24.30.22

Složení: Disperze pigmentů a plniv v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadami aditiv a antikorozií složkou (zinkfosfát a organické inhibitory koroze). Barva S 2211 neobsahuje sloučeniny těžkých kovů.

Barevný odstín: Základní odstínová řada dle platné cenové nabídky.

Použití: ZINOREX S 2211 se používá k rychleschnoucím základním i vrchním nátěrům výrobků z oceli, pozinkované oceli včetně čerstvých pozinkovaných materiálů. V 1 až 2 vrstvách plní současně funkci základní antikorozií a vrchní polomatné barvy. Speciální složení dovoluje barvě aplikaci větší vrstvy bez případného stékání na svislých plochách. Tloušťka jedné vrstvy, podle způsobu aplikace, je 50-80 μm . Barvu lze použít taky jako kvalitní antikorozií základní nátěr např. pod polyuretanové a akrylátové vrchní barvy. ZINOREX má široké použití nejen pro průmyslové nátěry obytných a přepravních kontejnerů, palet, obložení, konstrukcí a hal, sloupů osvětlení, krytů strojů a zařízení, ale i pro nátěry okapů a parapetů, venkovních kovových konstrukcí, plotů, vrat apod. ZINOREX je vhodný pro úpravu pozinkovaných střeš (z nového i starého pozinku), ale je potřeba zajistit potřebnou přípravu podkladu (očistění, odmaštění apod.) Barva S 2211 vyhovuje pro nátěry výrobků a ploch, které přicházejí do nepřímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou.

Nanášení: štětcem, stříkáním, případně válečkem

Ředidlo: C 6000 pro stříkání, pro štětec případně váleček je určeno ředidlo S 6005

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsně uzavřeném obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při antikoroziím nátěru na ocel platí očistění min. mechanicky na St. 3, optimální antikorozií vlastnosti na ocel jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 18-25 °C
- nejvhodnějším způsobem nanášení je stříkání
- při nátěru štětcem je běžná vrstva suchého nátěrového filmu 60 - 80 μm
- pro aplikaci štětcem nebo válečkem je doporučeno ředit S 6005
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy S 2211 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 15-30 minutách při DFT (suché vrstvy) 40-50 μm
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavradnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu S 2211 aplikovat po 4-12 hodinách /štětcem, válečkem/
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru

- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání za 2-3 dny

podmínky aplikace:

vysokotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	40 - 60 s
tlak na trysce	150 - 300 barů
přídavek ředidla C 6000	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	50 - 80 µm

nízkotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	20 - 30 s
tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla C 6000	10 - 25 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	40 - 50 µm

nátěr štětcem

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	60 - 90 s
přídavek ředidla S 6005	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	30 - 50 µm

nátěr válečkem

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	50 - 90 s
přídavek ředidla S 6005	5 - 15 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	30 - 50 µm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:

- **Jednovrstvý nátěr /okapy, parapety/** celková suchá vrstva min. 80 µm
 - 1a. 2x ZINOREX S 2211 nátěr štětcem po cca 4-12 hodinách /po zaschnutí první vrstvy/ nebo
 - 2b. 1-2x ZINOREX S 2211 stříkání způsobem „mokrý do mokrého“ v intervalu po cca 15-30 minutách /po zavaznutí první vrstvy/

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	slabší tixotropie
Obsah netěkavých složek	min. 64 % hmot.
/varianta AR9006	min. 57 % hmot.
VOC /obsah těkavých org. látek/	390 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	300 g/kg
Hustota	cca 1,36 g/cm ³
Zasychání	stupeň 1 nejvíce 40 minut
	stupeň 4 nejvíce 2 hod

Vlastnosti zaschlého nátěru: (po 7 dnech od zhotovení nátěru)

Přilnavost mřížkou	stupeň 0 - 1
Lesk	stupeň 2 - 3
Tvrdoost celková - kyvadlovým přístrojem	nejméně 18 %
Tvrdoost povrchová - tužkou	nejméně stupeň 5

Teoretická vydatnost: 8-10 m² v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 μm z 1 kg barvy, resp. 10-12 m² z 1 litru barvy (dle odstínu).

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotě 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

Požárně technické charakteristiky: Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti, teplotní třída T1. S vodou se nemísí, vhodné hasivo je pěna (odolná alkoholu), CO₂, postřiková mlha nebo prášek.

Teplota vznícení	455 °C
Bod vzplanutí	27 °C
Bod hoření	27 °C
Výhřevnost	30 MJ/kg



ADR/RID 3 F1 UN 1263 Barva

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, R a S věty:

S 2211 obsahuje organická rozpouštědla (butylacetát, lakový benzin), která v přímém styku dráždí kůži, oči a sliznice. Nebezpečné výpary! Mají při vyšších koncentracích narkotické účinky, dráždí oči a dýchací cesty. Nevdechujte aerosol. Při dlouhodobém a opakovaném styku s organismem může barva vyvolat u vnímavých osob alergické reakce. Chraňte pokožku a oči před potřísněním. Použijte vhodné osobní ochranné pracovní prostředky. Chraňte před dětmi. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Na pracovišti nejezte, nepijte, nekuřte a nepoužívejte otevřený oheň. Nebezpečí požáru a výbuchu při styku s otevřeným ohněm. Dodržujte základní hygienická pravidla.

Symboly: GHS02, GHS07, GHS09



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu a podnikové normě tohoto výrobku.

Ekotoxikologické vlastnosti: Barva smí být použit na plochy přicházející do nepřímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou.

Likvidace odpadů: Při likvidaci zbytků nátěrových hmot, ředidel a jejich odpadů je nutno postupovat v souladu se zákonem č. 185/2001 O odpadech, ve znění prováděcích předpisů (vyhlášky MŽP č. 381/2001 Sb. Katalog odpadů, vyhlášky MŽP č. 383/2001 O podrobnostech nakládání s odpady). Zbytky našich nátěrových hmot je možno likvidovat v souladu se zněním jmenovaných předpisů. **Naše doporučení:** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady.

*	<u>Název odpadu</u>	<u>ADR/RID</u>
08 01 11	Odpadní barvy a látky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
08 01 13	Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
20 01 27	Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky	3 F1 1263
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	neklasifikován

* Katalogové číslo odpadu podle vyhlášky č. 381/2001 Sb.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.“

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing; 1/2011

COLORLAK .a.s , Tovární 1076, 686 02 Staré Město, tel: 572 527 111, info : 800 145 555, www.colorlak.cz