



## S 2212 ZINOREX PRIMER

barva akrylátová základní antikorozi na železo a lehké kovy

S2212-.....  
PND: 01- 2331-05 C  
SKP: 24.30.12

**Složení:** Disperze pigmentů a plnidel v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech s přídavkem aditiv a antikorozi složek (zinkfosfát a organické inhibitory koroze). S 2212 neobsahuje sloučeniny těžkých kovů.

**Barevný odstín:** Základní odstínová řada dle platné cenové nabídky.

**Použití:** Barva S 2212 se používá k základním rychleschnoucím antikorozi nátěrům výrobků z oceli, pozinkované oceli a lehkých kovů. Speciální složení dovoluje barvě aplikaci větší vrstvy bez případného stékání na svislých plochách. Tloušťka jedné vrstvy, podle způsobu aplikace, je 40-80  $\mu\text{m}$ . S 2212 je určen pro kvalitní základní nátěr pod akrylátové a dvousložkové polyuretanové a akryluretanové barvy. S 2212 má široké použití nejen pro průmyslové nátěry obytných a přepravních kontejnerů, palet, obložení a konstrukcí a hal, sloupů osvětlení, krytů strojů a zařízení, ale i nátěry okapů, parapetů, venkovních kovových konstrukcí, plotů, vrat apod.

**Nanášení:** stříkání, nátěr štětcem

**Ředidlo:** C 6000, S 6005

**Příprava NH před nanášením:** Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu.

### Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při nátěru na ocel platí očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikorozi vlastnosti jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 15-25°C
- minimální teplota je obecně 5 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- nejvhodnějším způsobem nanášení je stříkání
- při nátěru štětcem je běžná vrstva suchého nátěrového filmu 40 - 60  $\mu\text{m}$
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy S 2212 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 15-30 minutách při DFT 40-50  $\mu\text{m}$
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- při nátěru štětcem nanášet případnou druhou vrstvu S 2212 cca po 6 hodinách
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání a to po cca 2-4 dnech

### podmínky aplikace:

#### vysokotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem O 4 mm	40 - 60 s
tlak na trysce	150 - 300 barů
přídavek ředidla C 6000, S 6005	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	50 - 80 $\mu\text{m}$

**nízkotlakým stříkáním**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	20 - 30 s
tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla C 6000, S 6005	10 - 25 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	40 - 50 µm

**nátěr štětcem**

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	60 - 90 s
přídavek ředidla C 6000, S 6005	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	30 - 50 µm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

**Příklad nátěrového postupu:**

- **nátěr např. konstrukce** /požadavek např. na lesklý nátěr/
  1. 1x S 2212, tloušťka suchého filmu 40-50 µm, zasychání min. 4 hodiny
  2. 1-2x AXAPUR TOP BÁZE U 2060
- **nátěr např. kontejnerů** /požadavek např. na polomatný nátěr/
  1. 1x S 2212, tloušťka suchého filmu 40-50 µm, zasychání min. 4 hodiny
  2. 1x U 2218 AXAPUR nebo S 2211 ZINOREX

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

**Vlastnosti nátěrové hmoty:**

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm		mírně tixotropní
Obsah netěkavých složek		nejméně 64 % hm
VOC (=obsah těkavých organických látek)		350 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku		260 g/kg
Hustota		cca 1,40 g/cm <sup>3</sup>
Zasychání	stupeň 1	nejvíce 30 minut
	stupeň 4	nejvíce 2 hod

**Vlastnosti zaschlého nátěru: 24 hod.**

Přilnavost mřížkou	stupeň 0 - 1
Tvrдость celková - kyvadlovým přístrojem	nejméně 15 %
Tvrдость povrchová - tužkou	nejméně stupeň 5

**Teoretická vydatnost:** 10-11 m<sup>2</sup> v jedné zaschlé vrstvě 40 µm z 1 l resp. 7-8 m<sup>2</sup> z 1 kg

**Balení:** Dle aktuální nabídky

**Skladovatelnost:** Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

**Požárně technické charakteristiky:** Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti, teplotní třída T1. S vodou se nemísí, vhodné hasivo je pěna (odolná alkoholu), CO<sub>2</sub>, postřiková mlha nebo prášek.

Teplota vznícení	455 °C
Bod vzplanutí	29 °C
Bod hoření	>29 °C

Výhřevnost

≅ 33 MJ/kg



ADR/RID 3 F1 UN 1263 Barva

**Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, R a S věty:**

Barva S 2212 obsahuje organická rozpouštědla (butylacetát, lakový benzin), která v přímém styku dráždí kůži, oči a sliznice. Nebezpečné výpary! Mají při vyšších koncentracích narkotické účinky, dráždí oči a dýchací cesty. Nevdechujte aerosol. Při dlouhodobém a opakovaném styku s organismem může barva vyvolat u vnímavých osob alergické reakce. Chraňte pokožku a oči před potřísněním. Použijte vhodné osobní ochranné pracovní prostředky. Chraňte před dětmi. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Na pracovišti nejezte, nepijte, nekuřte a nepoužívejte otevřený oheň. Nebezpečí požáru a výbuchu při styku s otevřeným ohněm. Dodržujte základní hygienická pravidla.

**Klasifikace: X<sub>n</sub>, N****R věty – 10-20/21-37-51/53-66-67****S věty – pro veřejnost - 2-23-29-36/37-46-51-57-62**pro průmysl – **23-36/37-38-61-62**

Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu a podnikové normě tohoto výrobku.



**Ekotoxikologické vlastnosti:** Barva S 2212 vyhovuje pro nátěry výrobků a ploch, které přicházejí do nepřímého styku s požívatiny, krmivy a pitnou vodou.

**Likvidace odpadů:** Při likvidaci zbytků nátěrových hmot, ředidel a jejich odpadů je nutno postupovat v souladu se zákonem č. 185/2001 O odpadech, ve znění prováděcích předpisů (vyhlášky MŽP č. 381/2001 Sb. Katalog odpadů, vyhlášky MŽP č. 383/2001 O podrobnostech nakládání s odpady) a zákonem č. 477/2001 Sb. O obalech. Zbytky našich nátěrových hmot je možno likvidovat v souladu se zněním jmenovaných předpisů. **Naše doporučení:** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady.

*	<b><u>Název odpadu</u></b>	<b><u>ADR/RID</u></b>
08 01 11	Odpadní barvy a látky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	<b>3 F1 1263</b>
08 01 13	Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	<b>3 F1 1263</b>
20 01 27	Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky	<b>3 F1 1263</b>
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	neklasifikován

\* Katalogové číslo odpadu podle vyhlášky č. 381/2001 Sb.

*„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.*

*Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“*

*„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“*

Marketing duben 2010