

**S 2230**
PREMIUM**antikoroziční rychleschnoucí základní barva**

S2230-A-.....

PND: 01-2357-07 C

SKP: 24.30.12

Složení: Disperze antikorozičních pigmentů v roztoku uretanizované alkydové pryskyřice a akrylátu v organických rozpouštědlech s přísádkem aditiv.

Barevný odstín: Základní odstínová řada dle platné cenové nabídky.

Použití: Barva S 2230 se používá k základním rychleschnoucím antikorozičním nátěrům kovů pod vrchní syntetické, akrylátové nebo polyuretanové barvy. Je vhodná pro exteriérové i interiérové využití. S 2230 zajišťuje vysokou přilnavost celého nátěru ke kovovému podkladu (mimo pozinkovaných) a zároveň výbornou antikoroziční ochranu. Lze použít také jako kvalitní antikoroziční matnou jednovrstvou barvu na ocel a litinu.

S 2230 má široké použití nejen pro průmyslové nátěry přepravních kontejnerů, palet, obložení a konstrukcí a hal, sloupů osvětlení, krytů strojů a zařízení, ale i nátěry zárubní, okapů, parapetů, venkovních kovových konstrukcí, plotů, vrat apod.

Nanášení: Stříkáním, štětcem případně válečkem při teplotě 10-25 °C, nátěr je nelepivý do 1 hodiny, zaschlý do 6 hodin /možno nanášet vrchní syntetické barvy/ Další nános vrchními syntetickými barvami je možný po 6 hodinách schnutí.

Ředidlo: C 6000 nebo S 6001 pro stříkání, S 6005 pro nátěr štětcem a válečkem

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnicím obalu.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při nátěru na ocel platí očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikoroziční vlastnosti jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 10 - 25 °C
- minimální teplota je obecně 5 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- nejvhodnějším způsobem nanášení je stříkání
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy S 2230 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 15-30 minutách při DFT 40-50 μm
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- při nátěru štětcem nanášet případnou druhou vrstvu S 2230 cca po 6 hodinách
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání a to po cca 2-4 dnech

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:

- **nátěr např. kovový nábytek, vrata** /požadavek např. na lesklý nátěr/
 1. 1x S 2230 PREMIUM, tloušťka suchého filmu 40-50 μm , zasychání min. 6 hodin
 2. 1-2x S 2150 PREMIUM v intervalu 24 hodin
- **nátěr např. kontejnerů** /požadavek např. na polomatný nátěr/
 1. 1x 2230, tloušťka suchého filmu 40-50 μm , zasychání min. 6 hodin
 2. 1-2x S 2085 PROFI EMAIL v intervalu 16 hodin

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem \varnothing 4 mm	min. 120 s
Obsah netěkavých složek	min. 65 % hm
VOC (=obsah těkavých organických látek)	300 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	270 g/kg
Hustota	1,40-1,45 g/cm ³
Zasychání	stupeň 1 stupeň 4 nejvíce 40 minut nejvíce 6 hodiny

Vlastnosti zaschlého nátěru: 24 hod.

Lesk stupeň	4 - 5 /mat
Přilnavost mřížkou	stupeň 1
Tvrdoost celková - kyvadlovým přístrojem	nejméně 10 %

Teoretická vydatnost: 12-14 m²/l v jedné běžné vrstvě 35-40 μm .

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotě 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

Požárně technické charakteristiky: Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti, teplotní třída T1. S vodou se nemísí, vhodné hasivo je pěna (odolná alkoholu), CO₂, postřiková mlha nebo prášek.

Teplota vznícení	491 °C
Bod vzplanutí	25 °C
Bod hoření	102 °C
Výhřevnost	22,83 MJ/kg
Spalné teplo	24,34 MJ/kg



ADR/RID 3 F1 UN 1263 Barva

Upozornění z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, R a S věty:

S 2230 obsahuje organická rozpouštědla (benzin, butylacetát), která v přímém styku dráždí kůži, oči a sliznice. Nebezpečné výpary! Mají při vyšších koncentracích narkotické účinky, dráždí oči a dýchací cesty. Nevdechujte aerosol. Při dlouhodobém a opakovaném styku s organismem může barva vyvolat u vnímavých osob alergické reakce. Chraňte pokožku a oči před potřísněním. Použijte vhodné osobní ochranné pracovní prostředky. Chraňte před dětmi. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Na pracovišti nejezte, nepijte, nekuřte a nepoužívejte otevřený oheň. Nebezpečí požáru a výbuchu při styku s otevřeným ohněm. Dodržujte základní hygienická pravidla.

Klasifikace: přiřazen symbol N, Xn

R věty - 10-20/21-38-51/53

S věty - pro veřejnost - 2-23-29-36/37-46-51-57

pro průmysl - 23-36/37-38-60

Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu a podnikové normě tohoto výrobku.

COLORLAK.a.s. , Továrna 1076 , 686 02 Staré Město, tel: 572 527 111, info : 800 145 555, www.colorlak.cz



zdraví škodlivý



nebezpečný pro životní prostředí

Ekotoxikologické vlastnosti: Barva S 2230 vyhovuje pro nátěry výrobků a ploch, které přicházejí do nepřímého styku s poživatinami, krmivem a pitnou vodou.

Likvidace odpadů: Při likvidaci zbytků nátěrových hmot, ředidel a jejich odpadů je nutno postupovat v souladu se zákonem č. 185/2001 O odpadech, ve znění prováděcích předpisů (vyhlášky MŽP č. 381/2001 Sb. Katalog odpadů, vyhlášky MŽP č. 383/2001 O podrobnostech nakládání s odpady) a zákonem č. 477/2001 Sb. O obalech. Zbytky našich nátěrových hmot je možno likvidovat v souladu se zněním jmenovaných předpisů. **Naše doporučení:** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytkem výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů, nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady.

*	<u>Název odpadu</u>	<u>ADR/RID</u>
08 01 11	Odpadní barvy a látky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
08 01 13	Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	3 F1 1263
20 01 27	Barvy, tiskařské barvy, lepidla a pryskyřice obsahující nebezpečné látky	3 F1 1263
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	neklasifikován

* Katalogové číslo odpadu podle vyhlášky č. 381/2001 Sb.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing duben 2010